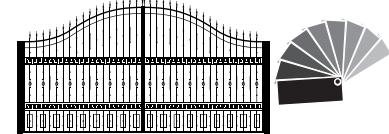




PEINTURES ET REVÊTEMENTS

501 - APPRET



PROPRIÉTÉS

« 501 » apporte une excellente sous couche à séchage rapide, garnissante et semi mate.

Les propriétés du « 501 » lui confèrent un très bon accrochage sur métaux ferreux.

« 501 » est recouvrable rapidement par toutes finitions glycérophthaliques.

« 501 » peut, également, être recouvert par une cellulosique après 24 heures de séchage.

CARACTÉRISTIQUES

Sous couche de laques agricoles, martelées, cycles, radiateurs aciers, bâties machines, bennes et châssis de camions, chaudronnerie...

CARACTÉRISTIQUES

Extrait sec 64 à 68% suivant la teinte

Densité à 20 °C

1.400 ± 0.05

Rendement 5 à 8 m² au kilo

Viscosité de livraison

105/120 SECONDES (à 20°C)

Point Eclair 21°C à 55°C

Séchage à l'air HP 15/20 mn - Sec 2 heures - Dur 24 heures

30 à 45 mn à 60°C

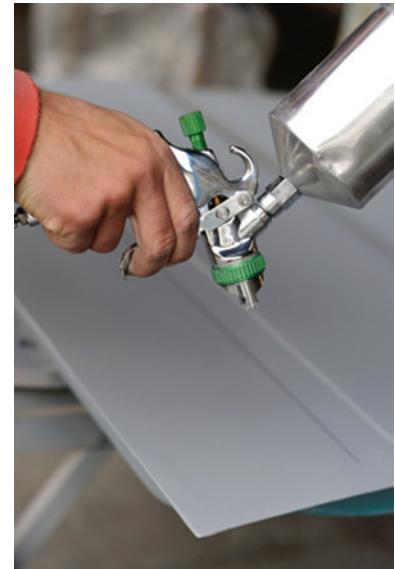
Possibilité d'étuvage

COV : 480g/l (produit catégorie I)

► NATURE :

AFNOR T 36005 - Famille 1 - Classe 4a

Résines alkydes courtes en huile modifiées. Oxyde de titane et charges sélectionnées pour blanc et gris. Phosphate de zinc.



APPLICATION ET UTILISATION

Application :

- Au pistolet pneumatique ou type Airless.
- Pistolet électrostatique (mise à résistivité de la peinture sur demande).
- Au trempé.
- Sur métaux ferreux bien dégraissés ou sablés.



Dilution :

- Avec un diluant synthétique riche en aromatiques (10%).

INCOMPATIBLE AU WHITE SPIRIT ET DILUANTS ALIPHATIQUES.

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.