



PRODUITS SPÉCIFIQUES

819 - LICOOP MICRO-EMULSION BIOSTABLE POUR METAUX FERREUX

CLASSIFICATION ISO : MAF.



DESCRIPTION

Huile soluble de haute technicité, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une micro-émulsion transparente.

Cette formulation biostable, ne contient aucune matière nutritive permettant le développement de quelque population microbienne.

Les mélanges sont réalisés, huile soluble dans eau ou eau dans huile soluble, d'une façon aisée quelque soit la température ambiante, et permettent d'obtenir des micro-émulsions parfaitement stables.

Le produit obtenu permet une protection anticorrosion maximum des pièces usinées, y compris en fonte, des outils, et des bâtis des machines, et de leurs parties statiques.

Même à des pourcentages d'utilisation élevés, dans des opérations extrêmement difficiles, ou sur des métaux extra durs, ce produit ne provoque pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides, après séchage du film lors de redémarrage (machines froides).

Ses hautes performances, permettent son utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification.

Est utilisable en tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC, convient pour tous métaux tels que fontes, aciers, alliages d'aluminium.

Ce produit ne provoque aucune tache sur les métaux sensibles.

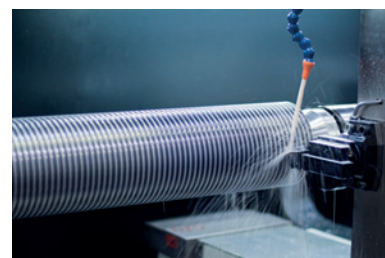
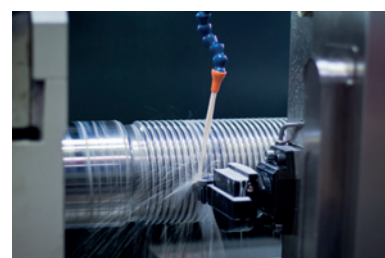
L'absence de chlore et de soufre actif dans sa formulation permet une utilisation sur titane et sur ses alliages.

Ne contient pas de nitrite.

Ce produit est sans odeur irritante, plus particulièrement observé avec les produits traditionnels lors d'opération de fraisage à grande vitesse.

Ce produit offre une stabilité totale même en eau dure. Il ne mousse pas en eau douce.

Formulation garantie sans chlore et sans fluor.



Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.



819 - LICOOP MICRO-EMULSION BIOSTABLE POUR METAUX FERREUX



Analyse SOCOR n° 52256 AFB/FD/92126-1 suivant procédure GDL D 5001/GLT/RB 90-295 REVO.

CHLORE

► chromat ion	Essai 1 160 ppm
	Essai 2 178 ppm
► colorimètre	Essai 1 162 ppm
	Essai 2 147 ppm

FLUOR

► ionométrie	Essai 1 <20 ppm
	Essai 2 <10 ppm

POURCENTAGES D'UTILISATION

► Usinage sur métaux courants :	4 à 6 %
► Usinage sur titane :	4 à 5 %
► Rectification sur métaux ferreux :	3 à 4 %

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO CHIMIQUES TYPIQUES

Etat physique	Liquide
Couleur	Jaune orangé
Odeur	Légère
Densité	1002 kg/m ³
Viscosité	48 mm ² /s ⁻¹
Indice de réfraction	1,3980

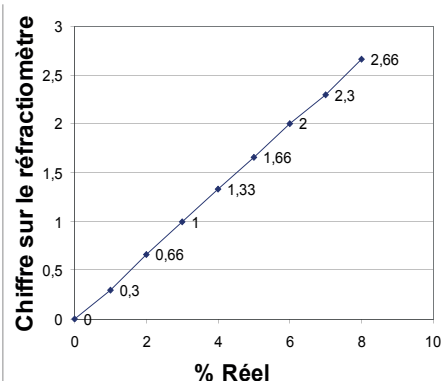
Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.


PRODUITS SPÉCIFIQUES

819 - LICOOP MICRO-EMULSION BIOSTABLE POUR METAUX FERREUX


CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉMULSION

Couleur	Transparente Opalescente
pH à 5%	9.4
Réserve d'alcalinité à 5%	18
Test Herbert IP 287/78 à 4%	Cotation 0
à 2%	Cotation 1
Corrosion CNOMO à 4%	1.1
à 5%	0.0
Mousse CNOMO 5% eau TH 20°	300/160/0/1/250
Test 4 Billes 5%	70 kg = 2,2 mm
	80 kg = 2,4 mm
	90 kg = 2,9 mm
	100 kg = 3,5 mm
	110 kg = soudure

LECTURE AU REFRACTOMETRE


Coefficient = 3

% réel = coefficient X % lu.

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.