



# 810 A - LICOOP

HUILE POUR TOUS METAUX DIFFICILEMENT USINABLES

## PROPRIÉTÉS

« **810A LICOOP** » est un puissant réducteur de friction, lubrifiant, antisoudure, possédant une filmorésistance exceptionnelle.

Par sa viscosité adaptée, « **810A** » convient à toutes opérations de perçage, filetage, et taraudage, sur tous borges ou débouchants, sur tous aciers y compris extra durs ou au chrome, sur l'inox et les aciers galvanisés.

Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation (taraudage par repoussage), « **810A** » donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, dans les petites opérations d'emboutissage sur acier et sur inox.

« **810A** » met en évidence la prolongation de la durée de vie des tarauds et des forêts.

## APPLICATION ET UTILISATION

« **810A** » est utilisé pour l'enlèvement de copeaux sur tous métaux durs et extra durs.

« **810A** » trouve son application pour le filetage manuel, filetage au peigne, filetage par roulage, filetage à la filière, les opérations de perçage, opérations de forage et de forage profond, opérations de taraudage manuel et semi-automatique, opérations de soyage.



## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

|                                                  |                                         |                      |       |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|-------|
| Aspect                                           | Fluide limpide                          | Couleur              | jaune |
| Odeur                                            | Olfactif Légère                         | Point de congélation | -35°C |
| Masse volumique 20°C                             | NF EN ISO 12 185 : 964Kg/m <sup>3</sup> |                      |       |
| Corrosion lame de cuivre, 24h à 100°C            | ASTM D 4048 : 1a Cotation               |                      |       |
| Viscosité cinématique à 40° C                    | NF T 60 100 : 360 mm <sup>2</sup> / s   |                      |       |
| Indice d'acide                                   | 0,2 mgKOH / g                           |                      |       |
| Nature de l'huile                                | Synthétique                             |                      |       |
| Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte        | ASTM D 2266 : 0,42 mm                   |                      |       |
| Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure | ASTM D 2596 : 5000 N                    |                      |       |

## MODE D'EMPLOI

### AGITER FORTEMENT AVANT CHAQUE UTILISATION.

- Pulvériser le jet à environ 5 à 10 cm de l'endroit à lubrifier.
- Refaire l'opération dès que vous le jugez utile.

**Contenance : 400 ml net**

**Recommandations :** *Réceptacle sous pression à protéger des rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ni brûler même après usage. Ne pas vaporiser sur une flamme ou un corps incandescent.*

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.